

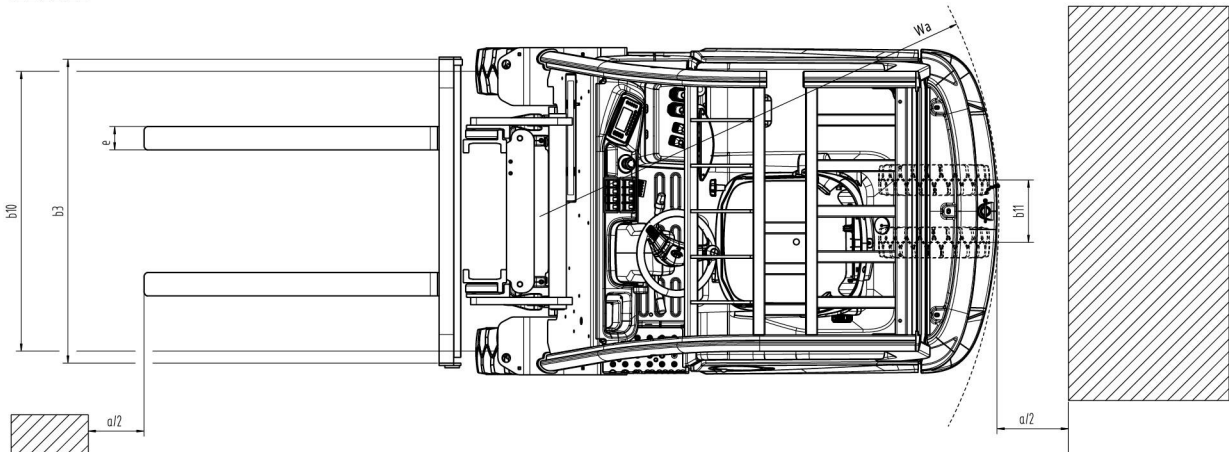
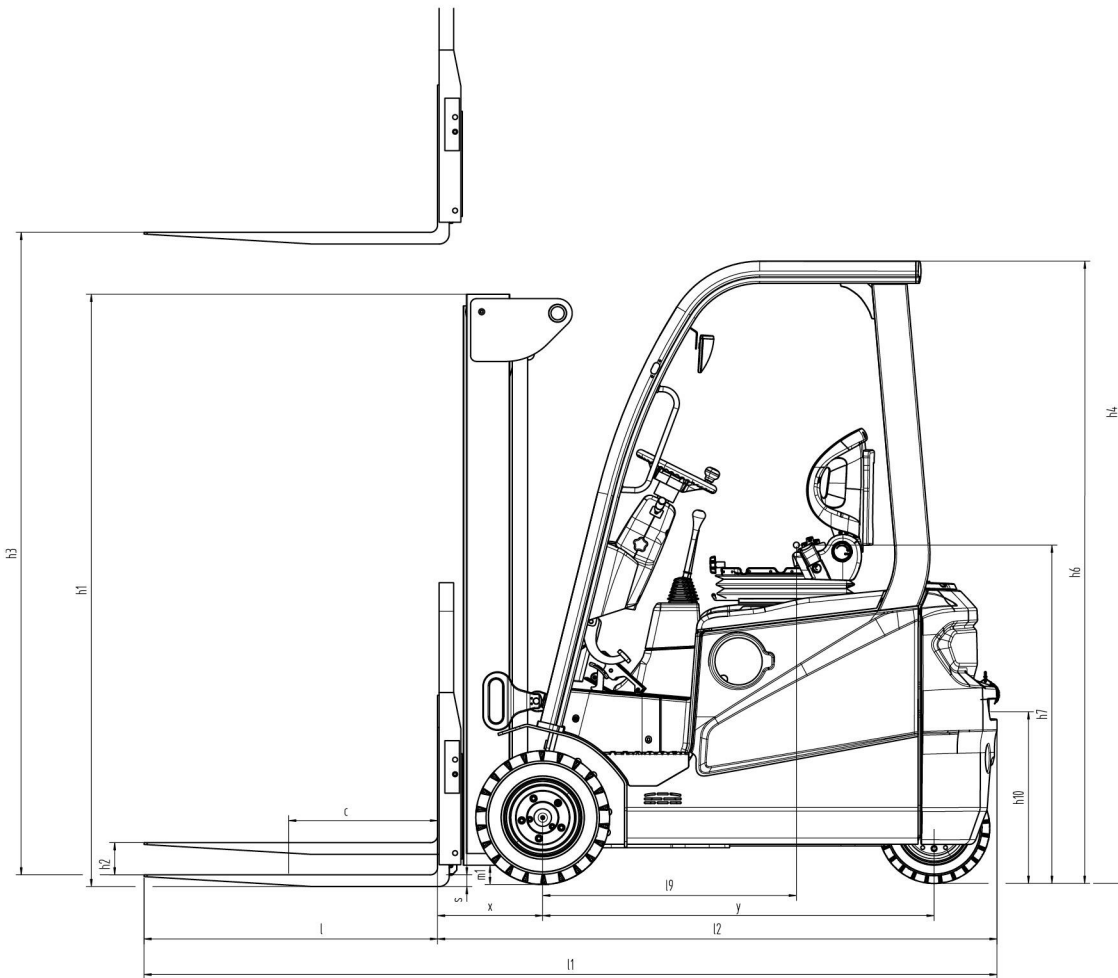
Baoli

KBET 15-20Li



Baoli

1.1	Costruttore		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Modello		KBET 15Li G1	KBET 20Li G1
1.3	Trazione: elettrica, diesel, benzina, GPL		Elettrico	Elettrico
1.4	Tipo di guida: manuale, operatore in piedi, operatore seduto		Seduto	Seduto
1.5	Portata	Q (t)	1.5	2.0
1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500
1.8	Distanza del carico	x (mm)	360	360
1.9	Interasse	y (mm)	1340	1370
2.1	Peso proprio	Kg	2980	3500
2.2	Peso sull'asse a carico ant/post	Kg	3945/535	4819/687
2.3	Peso sull'asse a vuoto ant/post	Kg	1465/1515	1536/1964
3.1	Gommatura		Solid rubber	Solid rubber
3.2	Dimensione gomme anteriori		18x7-8 SE	200/50-10 SE
3.3	Dimensione gomme posteriori		15x4 1/2-8 SE	16x6-8 SE
3.5	Numero ruote ant/post (x = ruota di trazione)		2x /2	2x /2
3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	948	978
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	216	220
4.1	Inclinazione colonna/forche av/ind	α/β (°)	6/7	6/7
4.2	Altezza colonna abbassata	h1 (mm)	2050	2050
4.3	Alzata libera	h2 (mm)	150	150
4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Altezza colonna sfilata	h4 (mm)	4040	4040
4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2130	2130
4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1154	1156
4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	588	600
4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3128	3165
4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2 (mm)	1928	1965
4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1120	1180
4.22	Dimensioni forche in accordo a ISO 2331	s/e/l (mm)	40x100x1200	40x100x1200
4.23	Classe/tipo piastra portaforche in accordo a ISO 2328 A, B		2A	2A
4.24	Larghezza piastra portaforche	b3 (mm)	1040	1040
4.31	Distanza dal suolo sotto la colonna a carico	m1 (mm)	96	96
4.32	Distanza dal suolo sotto l'asse anteriore a carico	m2 (mm)	100	100
4.34.1	Corridoio stivaggio 1000 x 1200 trasversale	Ast (mm)	3251	3296
4.34.2	Corridoio stivaggio 800 x 1200 longitudinale	Ast (mm)	3375	3420
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	1565	1610
4.36	Minimo raggio interno di curvatura	b13 (mm)	-	-
5.1	Velocità di marcia a carico/a vuoto	km/h	16/16	16/16
5.2	Velocità di sollevamento a carico/a vuoto	m/s	0.44/0.53	0.35/0.53
5.3	Velocità di abbassamento a carico/a vuoto	m/s	0.45/0.46	0.42/0.46
5.8	Massima pendenza superabile a carico/a vuoto	%	18/20	18/20
5.10	Freno di servizio		Mecc/ldr	Mecc/ldr
6.1	Potenza motore trazione S2 60 min	kW	4.6x2	4.6x2
6.2	Potenza motore sollevamento S3 15%	kW	11.5	11.5
6.4	Voltaggio batteria/capacità nominale K5	V/Ah	76.8 /228	76.8 /228
6.5	Peso batteria	kg	210	210
6.6	Consumo energia in accordo al ciclo VDI	kWh/h	4.3	4.6
10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	150	185
10.7	Livello sonoro in accordo a EN 12053	dB (A)	68	68



KBET 15Li G1								
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4	H2	Angolo di brandeggio av/ ind
VM Tele	3000	1500	1500	1300	2068	4040	150	6/7
	3300	1500	1500	1300	2218	4340	150	6/7
	3500	1500	1500	1300	2318	4540	150	6/7
	4000	1500	1480	1240	2568	5040	150	6/7
	4500	1500	1250	1080	2818	5540	150	6/7
	5000	1200	1050	900	3118	6040	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	1500	1500	1300	2041	4040	990	6/7
	3300	1500	1500	1300	2191	4040	990	6/7
	3500	1500	1500	1300	2291	4540	1240	6/7
	4000	1500	1480	1240	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1500	1260	1070	2041	5040	1490	6/7
	4550	1300	1150	970	2141	5590	1090	6/7
	4700	1260	1100	920	2191	5740	1140	6/7
	4850	1210	1050	870	2241	5890	1190	6/7
	5000	1160	1000	820	2291	6040	1240	6/7
	5500	1000	820	660	2541	6540	1490	6/7
	6000	840	650	490	2791	7040	1740	6/7
	6500	700	500	350	3033	7540	1990	6/7

KBET 20Li G1								
Tipo colonna	H3	Portata a baricentro 500 mm	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale integrato	Portata a baricentro 500 mm - con traslatore laterale agganciato	H1	H4	H2	Angolo di brandeggio av/ ind
VM Tele	3000	2000	2000	1750	2068	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2218	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2318	4540	150	6/7
	4000	2000	1840	1600	2568	5040	150	6/7
	4500	1740	1530	1310	2818	5540	150	6/7
	5000	1400	1250	1050	3118	6040	150	6/7
VFM 2 stadi	3000	2000	2000	1750	2041	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2191	4040	990	6/7
	3500	2000	2000	1750	2291	4540	1240	6/7
	4000	2000	1840	1600	2541	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1880	1710	1480	2041	5040	1490	6/7
	4550	1760	1580	1370	2141	5590	1090	6/7
	4700	1700	1520	1310	2191	5740	1140	6/7
	4850	1640	1460	1250	2241	5890	1190	6/7
	5000	1580	1400	1200	2291	6040	1240	6/7
	5500	1380	1190	1010	2541	6540	1490	6/7
	6000	1180	980	820	2791	7040	1740	6/7
	6500	1000	800	650	3033	7540	1990	6/7

KBET 15-20Li



Il KBET 15Li, il KBET 18Li e il KBET 20Li, con una capacità di carico che va da 1,5 a 2,0 tonnellate e un'altezza massima di sollevamento di 6,5 metri, sono i nuovi carrelli a tre ruote prodotti da Baoli.

La serie KBET eccelle nella maneggevolezza in spazi ristretti grazie al suo design compatto e ai doppi motori elettrici anteriori; Il raggio di sterzata è di soli 1,6 metri.

Il KBET è alimentato da una batteria agli ioni di litio (80 Volt / 228 Ah), che offre numerosi vantaggi. Le batterie agli ioni di litio consentono ricariche intermedie rapide, garantendo una maggiore disponibilità del carrello; Inoltre, sono praticamente esenti da manutenzione ed eliminano il rischio di emissione di gas pericolosi durante la ricarica. I due motori elettrici di trazione ed il motore di sollevamento sono dotati di tecnologia a corrente alternata (AC) e quindi non necessitano di manutenzione.

Rispetto ai precedenti modelli a 3 ruote, il KBET 15-20Li raggiunge velocità di marcia più elevate; Inoltre, offre un notevole miglioramento del consumo energetico, dimostrando un impegno per la sostenibilità. La serie KBET è dotata di freni a bagno d'olio, che offrono il vantaggio

principale di requisiti di manutenzione significativamente inferiori rispetto ai carrelli con freni a tamburo.

L'abitacolo è stato progettato con particolare attenzione alla sicurezza e al comfort.

Un gradino a griglia metallica ed un'ampia maniglia garantiscono l'ingresso e l'uscita sicuri dal vano di guida. L'operatore beneficia di due vani portaoggetti e di due porte USB per la ricarica di piccoli dispositivi elettronici. L'interruttore elettronico avanti/indietro consente cambi di direzione di marcia facili e veloci, migliorando la manovrabilità. L'impugnatura posteriore con avvisatore acustico integrato garantisce una retromarcia sicura, garantendo la sicurezza del luogo di lavoro. I carrelli elevatori sono dotati di serie di un freno di stazionamento azionato a pedale; Rispetto al tradizionale freno di stazionamento a mano, la soluzione azionata a pedale richiede meno sforzo per l'inserimento e il disinnesto e garantisce un accesso e un'uscita più facili dall'abitacolo.

Un display a colori, che fornisce tutte le informazioni chiave a colpo d'occhio, consente un controllo facile e veloce dello stato del carrello.

Tecnologia

- ✓ Le dimensioni compatte consentono la manovrabilità in spazi ristretti (raggio di sterzata di 1,6 metri).
- ✓ Batteria agli ioni di litio per una maggiore disponibilità del carrello.
- ✓ Batteria esente da manutenzione.
- ✓ Nessun gas pericoloso emesso durante la carica.
- ✓ Motori a tecnologia AC per un funzionamento esente da manutenzione.
- ✓ Prestazioni migliorate.
- ✓ Basso consumo energetico.
- ✓ Freni a bagno d'olio che garantiscono bassi costi di manutenzione.



Ergonomia e postazione di guida

- ✓ Gradino a griglia in metallo e ampia maniglia per entrare e uscire in sicurezza dal vano di guida.
- ✓ Interruttore elettronico avanti/indietro per cambi di direzione di marcia facili e veloci.
- ✓ Maniglia posteriore con clacson per una retromarcia sicura.
- ✓ Freno di stazionamento a pedale: minore sforzo per l'inserimento/disinnesto, accesso più facile all'abitacolo.
- ✓ Display a colori per un rapido accesso alle informazioni chiave del carrello, garantendo un facile controllo.
- ✓ Disponibilità di opzioni di cabina mezza e cabina completa.



